



Modernizacja układu automatyki (realizacja rzeczowa wraz dokumentacją projektową) sterowania windy towarowo-osobowej 5T w Gdańsku w budynku 13B w Zakładzie Gdańsk w formule zaprojektuj – wykonaj

PL-OIL-DOW-2025-001510

Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamawiający:

Pełna nazwa zamawiającego:	ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku
Adres:	80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135
NIP	675 – 11 –90 – 702
Internet:	http://www.orlenoil.pl , e-mail: centrala@orlenoil.pl
Numer telefonu:	0 – 12 66 – 555 – 00, fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

I. Wstęp

Modernizacja układu automatyki (realizacja rzeczowa wraz dokumentacją projektową) sterowania windy towarowo-osobowej 5T w Gdańsku w budynku 13B w Zakładzie Gdańsk w formule zaprojektuj - wykonaj.

II. Informacje o przetargu

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

III. Warunki lokalizacyjne

Budynek 13B zlokalizowany w Gdańsku ul. Elbląska 135.
Praca wyłącznie w godzinach 6:00 – 18:00, w dniach roboczych poniedziałek-piątek. Ewentualna praca w dni wolne do każdorazowego uzgodnienia z Kierownikiem Działu.

IV. Informacje techniczne

Wszystkie projektowane urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia prac na obiekcie.

1. Informacje Techniczne:

Dźwig 5T Wittur typ TO-h

- a. rodzaj dźwigu: towarowo - osobowy,
- b. producent: Wittur
- c. nr fabryczny: 34/96
- d. rok instalacji: 1996
- e. udźwig: 5000 kg,
- f. nr UDT: 3106005544
- g. typ maszynowni: pomieszczenie sąsiadujące z szybem poziom 0,
- h. układ olinowania: 1 : 2,
- i. prędkość: 0,40 m/s,
- j. liczba przystanków: 3



Modernizacja układu automatyki (realizacja rzeczowa wraz dokumentacją projektową) sterowania windy towarowo-osobowej 5T w Gdańsku w budynku 13B w Zakładzie Gdańsk w formule zaprojektuj – wykonaj

2. Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:

- A. Wykonanie szczegółowej inwentaryzacji oprogramowania.
 - B. Wykonanie dokumentacji projektowej (podlegającej zatwierdzeniu przez Zamawiającego oraz UDT) na wykonanie prac obejmujących m.in:
 - a. Opracowanie i zatwierdzenie harmonogramu prac.
 - b. Demontaż istniejącego układu sterowania.
 - c. Demontaż starego sterownika (PLC, przekaźników, modułów I/O).
 - d. Usunięcie zużytych elementów zabezpieczeń.
 - e. Odłączenie i opisanie przewodów przeznaczonych do powtórnego użycia.
 - C. Dostawę i montaż nowego układu sterowania:
 - a. Szafa sterownicza
 - i. Modernizacja sterowania.
 - ii. Instalacja nowych modułów bezpieczeństwa zgodnych z EN 81-20/50.
 - D. Wymiana zabezpieczeń elektrycznych.
 - a. Okablowanie
 - i. Wymiana kabli sterowniczych w maszynowni.
 - E. Aparatura zabezpieczająca i sygnalizacyjna:
 - a. Modernizacja systemów bezpieczeństwa
 - F. Uruchomienie układu sterowania:
 - a. Konfiguracja sterownika, parametrów jazdy, krzywych przyspieszenia i hamowania,
 - b. Testy współpracy wszystkich układów (napęd, sterowanie, bezpieczeństwo),
 - c. Testy funkcjonalne kabiny: zamykanie/otwarcie drzwi, zatrzymań na poszczególnych przystankach oraz wyrównywania poziomu podczas postoju przystankowego.
 - G. Próby i odbiór techniczny:
 - a. Próby obciążeniowe zgodne z wymaganiami UDT,
 - b. Sprawdzenie działania wszystkich obwodów bezpieczeństwa,
 - c. Sporządzenie dokumentacji powykonawczej (schematy, protokoły, certyfikaty),
 - d. Zgłoszenie urządzenia do odbioru przez UDT.
3. Realizacja prac zgodnie z projektem technicznym, przy realizacji opisanych robót należy stosować wyroby dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie, za które uznaje się wyroby posiadające (zgodnie z odpowiednimi Dziennikami Ustaw):
- a. certyfikat na znak bezpieczeństwa,
 - b. deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z Polską Normą,
 - c. aprobatę techniczną w przypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy,

Prace prowadzone zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami zewnętrznymi oraz wewnętrznymi zasadami BHP, Standardami ORLEN i Standardami Rafinerii Gdańskiej, wykonywanych pod nadzorem osób uprawnionych.

4. Prace należy wykonać wg Standardów Technicznych dostępnych pod adresem:
https://rafineriagdanska.pl/3613/dla_dostawcow/standardy_tekniczne

V. Opis przedsięwzięcia.

Celem inwestycji jest wykonanie kompleksowego odtworzenia istniejącej automatyki dźwigu towarowo- osobowego w sposób umożliwiający zastąpienie wyeksploatowanych elementów, dla których na rynku nie występują części zamienne.



Modernizacja układu automatyki (realizacja rzeczowa wraz dokumentacją projektową) sterowania windy towarowo-osobowej 5T w Gdańsku w budynku 13B w Zakładzie Gdańsk w formule zaprojektuj – wykonaj

Przedmiotowe urządzenie objęte inwestycją znajduje się w budynku 13B i służy do przemieszczania gotowych produktów i dostaw między magazynem znajdującym się na parterze budynku, a Wydziałem Konfekcji zajmującej pierwsze i drugie piętro budynku.

VI. Inne wymagania:

Warunki techniczne

1. Wykonawca przygotuje niezbędną, kompletną dokumentację techniczną, która zostanie zaakceptowana przez Zamawiającego oraz przez UDT przy odbiorach technicznych.
2. Modernizację należy wykonać wg opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej.
3. Wykonawca dokona przedmiaru robót, specyfikacji materiałowej oraz przedstawi Zamawiającemu harmonogram realizacji modernizacji sterowania windy.
4. Wszystkie materiały niezbędne do realizacji zadania dostarcza Wykonawca.
5. Wszystkie odpady usuwa Wykonawca zgodnie z wytycznymi Zamawiającego (szczegółowe zapisy w Umowie).
6. Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, pod właściwym kierownictwem osoby uprawnionej z zachowaniem przepisów zewnętrznych i wewnętrznych dotyczących BHP oraz wg Standardów Technicznych dostępnych pod adresem: https://rafineriagdanska.pl/3613/dla_dostawcow/standardy_techiczne
7. Do prac należy używać wyłącznie materiałów i wyrobów posiadających odpowiednie dopuszczenia i atesty umożliwiające ich stosowanie w Polsce. Wszelkie zmiany zastosowanych rozwiązań i odstępstwa od niniejszej specyfikacji powinny być bezwzględnie konsultowane i uzgadniane. Wykonawca jest odpowiedzialny za:
 - a. przygotowanie, przed rozpoczęciem prac, dokumentu Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót,
 - b. wyznaczenie Kierownika Budowy oraz osoby nadzorującej, dla prac wykonywanych przez podległych pracowników,
 - c. uzyskanie pisemnego zezwolenia na wykonanie prac, przeprowadzenie instruktażu pracowników wykonujących prace,
 - d. stały nadzór oraz właściwą organizację prac.
 - e. Uzyskanie zezwolenia na wykonanie prac,
 - f. wyznaczenie Kierownika, który będzie odpowiedzialny za wykonywanie poszczególnych robót, który ponosi odpowiedzialność za stan bezpieczeństwa i higieny pracy.
8. Po wykonaniu zadania w gestii Wykonawcy jest:
 - a) dostarczyć dokumentację powykonawczą wraz z wymaganymi atestami i certyfikatami użytych urządzeń i materiałów,
 - b) dostarczyć dowód skutecznego zgłoszenia urządzenia do UDT,
 - c) brać udział w obowiązkowym, doraźnym badaniu układu sterowania windy przez Urząd Dozoru Technicznego,
 - d) dostarczyć pozytywny wynik badania wraz z decyzją zezwalającą na eksploatację dźwigu (w formie pisemnej).



Modernizacja układu automatyki (realizacja rzeczowa wraz dokumentacją projektową) sterowania windy towarowo-osobowej 5T w Gdańsku w budynku 13B w Zakładzie Gdańsk w formule zaprojektuj – wykonaj

VII. Pozostałe

- 1. Oferent zobowiązany jest do zweryfikowania zakresu niniejszego zapytania oraz zgłoszenia ewentualnych zastrzeżeń w ramach postępowania zakupowego przed złożeniem oferty (dopytania na platformie Connect).**
2. W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
3. Oferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia powinna obejmować kompleks czynności i kosztów z nim związanych łącznie z opłatami pobieranymi przez urzędy i instytucje z tytułu uzgodnień prac projektowych i inne w tym miejscu nie wyszczególnione.
4. Przedmiot Umowy obejmuje wszystkie prace niezbędne do prawidłowego zakresu pełnego zadania względem celu jakiego ma służyć w tym ustalenia z wizji lokalnej.
5. Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z polskim prawem i wewnętrznymi procedurami Zamawiającego.
6. Zapoznanie się z wytycznymi dla dostawców w zakresie przepisów BHP i P.Poż. Uzgodnić z koordynatorem BHP termin szkolenia w zakresie przepisów BHP obowiązujących na terenie zakładu – nie później niż 3 dni przed rozpoczęciem prac.
7. Wykonawca jest wytwórcą odpadów powstałych w związku z realizacją Zamówienia w rozumieniu obowiązujących przepisów, w szczególności Ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U z 2016 r. poz.1987 z późn.zm.).
8. Usunięcie oraz utylizacja we własnym zakresie z terenu realizacji prac wszelkich odpadów (żelazo i stal zgodnie z zapisami zawartymi w Umowie), powstałych podczas realizacji zadania.
9. Wszelkie dokumenty (w tym m.in. projekty, instrukcje, certyfikaty, raporty) muszą być dostarczone w języku polskim.
10. Okres gwarancji min 24 miesiące.
11. Wykonawca przeprowadzi szkolenie dla użytkowników – min. 2 sesje szkoleniowe, XYZ osób każda; termin uwzględniający pracę zmianową w ZP Gdańsk – termin do akceptacji przez Zamawiającego;
12. Zakład Produkcyjny ORLEN OIL jest obiektem czynnym, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac na terenie Zakładu dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.